



## volitelný modul pro PLC řady MPC300

- **16 digitálních bipolárních vstupů s galvanickým oddělením**

Modul vstupů/výstupů - je volitelný do sestav PLC řady MPC300 a může být umístěn na 1. nebo 2. pozici.

### Digitální vstupy X0 ... X15

Bipolární vstupy, rozdělené do dvou skupin (X0...X7 a X8...X15). Každá skupina je zvlášť galvanicky oddělena a má svou společnou svorku SX. Vstupy X umožňují připojení signálu kladné i záporné pol arity vůči svorce SX. Rozhodující pro sepnutí je proud mezi X a SX (je jedno, jakým směrem).

### Technické údaje :

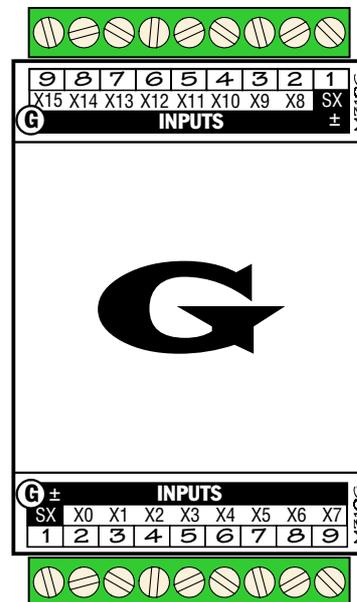
- Impedance vstupu : min. 4 k $\Omega$ , max. 6 k $\Omega$
- Max. pracovní napětí :  $\pm 30V$
- Max. vstupní proud :  $\pm 7.5$  mA (při 30V)  $\pm 3$  mA (při 12V)
- Definovaná úroveň log.0 : napětí na vstupu proti zemi napájení 0 ...  $\pm 1$  V
- Definovaná úroveň log.1 : napětí na vstupu proti zemi napájení  $\pm 8$  ...  $\pm 30$  V
- Pevnost galv. oddělení : min. 1500VDC (vstupy vůči ostatním obvodům)

### Omezení při použití modulu G na 1. volitelné pozici !

Je-li modul G instalován na 1. volitelné pozici, tedy v konfiguracích **MPC300-xGx** (např. ZG, YG, YGA..), nejsou jeho vstupy číslovány od indexu 8 (tak jako u ostatních I/O modulů), ale od 0 - tedy X0...X15. V těchto konfiguracích pak nejsou na základním modulu dostupné bitové stavy univerzálních vstupů (X0..X3 u modulu Z a X0..X1 u modulu Y). Tyto vstupy lze v programu číst jen jako analogové (I0..I3, resp. I0..I1) a pokud mají být použity jako logické, je třeba vyhodnotit jejich stav např. porovnávací podmínkou:

```
if I1>500 then I1_LOG=1 else I1_LOG=0
```

**Pozn.:** Na funkce rychlého čítání (FAST) a čtení inkrementálních snímačů na univerzálních vstupech základního modulu se toto omezení nikterak nevztahuje.



**Pozn.:** Modul G instalovaný na 2. pozici má číslování vstupů X16..X31 a přístup ke vstupům základního modulu tedy nijak neomezuje.

### Zapojení svorek modulu

HORNÍ ŘADA SVOREK			DOLNÍ ŘADA SVOREK		
1	<b>SX</b>	spol. svorka vstupů	1	<b>SX</b>	spol. svorka vstupů
2	<b>X8</b>	bipolární vstup X8	2	<b>X0</b>	bipolární vstup X0
3	<b>X9</b>	bipolární vstup X9	3	<b>X1</b>	bipolární vstup X1
4	<b>X10</b>	bipolární vstup X10	4	<b>X2</b>	bipolární vstup X2
5	<b>X11</b>	bipolární vstup X11	5	<b>X3</b>	bipolární vstup X3
6	<b>X12</b>	bipolární vstup X12	6	<b>X4</b>	bipolární vstup X4
7	<b>X13</b>	bipolární vstup X13	7	<b>X5</b>	bipolární vstup X5
8	<b>X14</b>	bipolární vstup X14	8	<b>X6</b>	bipolární vstup X6
9	<b>X15</b>	bipolární vstup X15	9	<b>X7</b>	bipolární vstup X7

**Modul G pro PLC řady MPC300**

Technický list, edice 12.2006, 1. verze dokumentu, © MICROPEL s.r.o. 2006